



IMAS

AEROMECCANICA

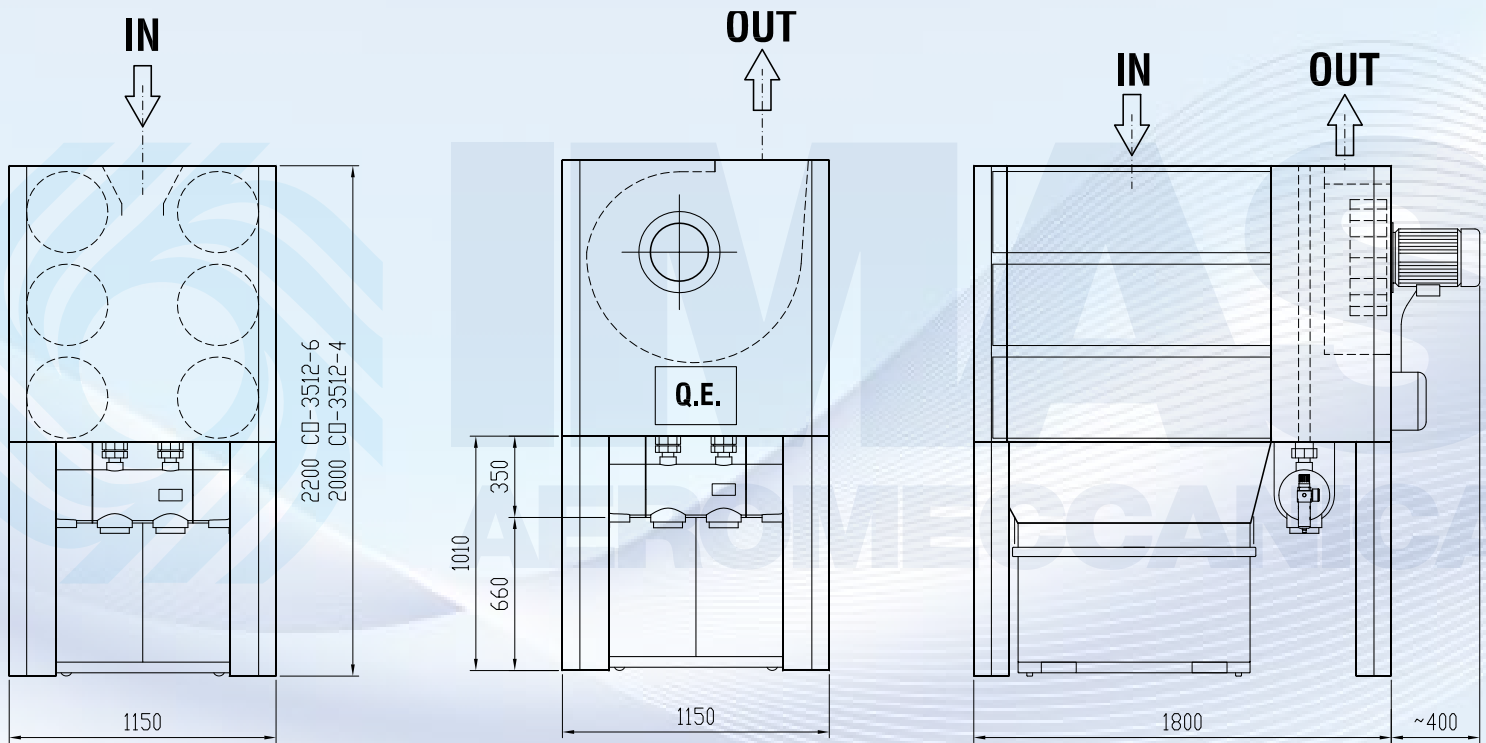
Dust extraction and air cleaning system
Impianti di aspirazione e depurazione aria



DUST COLLECTOR SERIES "CO-3512"

- Monobloc filtering unit Series CO, working in negative pressure (vacuum)
- Made of painted sheet bent under pressure
- Electro-welded structure with side inspection and maintenance door
- Dust laying system by polyester CARTRIDGES, equipped with automatically activated compressed air jet-pulse cleaning system
- Manometer for indication of cleaning air pressure
- Including wheeled bin having capacity $It.75 \div 400$ with level indication, pre-arranged for extraction by transpallet;
- Built-in electrical board and digital air pressure switch displaying the cleaning ΔP
- The dust collector is protected from explosions by electro-valves and breaking panels certified ATEX II 3D T 135° (optional) for dust having explosiveness features $ST1-KST=200$ at 8 bars.
- Fire system by liquid or dust (optional)

Max. dimensions: [mm].....	2.300 x 1.500 x (h) 2.500;
Total weight: [kgs]	400 kg;
Delivery: [min ÷ max].....	4.500 ÷ 10.000 m ³ /H;
Total pressure: [pa].....	2.500;
Diameter of suction mouth: [mm]	350;
Power: [kw].....	7,5 ÷ 11;



DEPOLVERATORE SERIE "CO-3512"

- Gruppo Filtrante monoblocco, Serie CO, funzionante in pressione negativa (vuoto)
- costruzione in lamiera pressopiegata verniciata.
- Struttura elettrosaldate con sportello ispezione e manutenzione laterale
- Sistema di abbattimento polvere a CARTUCCE in poliestere con pulizia in controlavaggio ad attivazione automatica
- Manometro di segnalazione pressione aria di pulizia
- Completo di contenitore carrellato da lt.75 ÷ 400 visualizzazione livello, ruote e predisposizione per movimentazione traspallet per l'estrazione
- Quadro elettrico incorporato e pressostato digitale per la visualizzazione del ΔP di pulizia
- Il depolveratore è protetto da eventi di esplosione tramite elettrovalvole e pannelli di rottura certificati ATEX II 3D T 135° (opzionali) per polveri con caratteristiche di esplosività ST1-KST=200 a 8 bar.
- Sistema antincendio a liquido o a polvere (opzionali)

Dimensioni massime [mm]2.300 x 1.500 x (h) 2.500;
 peso totale : [kgs] 400 Kg;
 Portata [min ÷ max] 4.500 ÷ 10.000 m³/H;
 Pressione Totale [pa] 2.500;
 diametro bocca aspirante : [mm] 350;
 potenza : [kw].....7,5 ÷ 11;

